## STEREOSCOPIC IMAGE DISPLAY DEVICE

Patent number:

JP10268230

**Publication date:** 

1998-10-09

Inventor:

SHIBATANI TAKESHI; FUJII AKIYOSHI; TSUNODA

YUKIHIRO; MASUDA TAKASHI

Applicant:

SHARP CORP

Classification:

- international:

G02B27/22; G02B27/28; G02F1/13; H04N13/04

- european:

Application number: JP19970076378 19970328

Priority number(s):

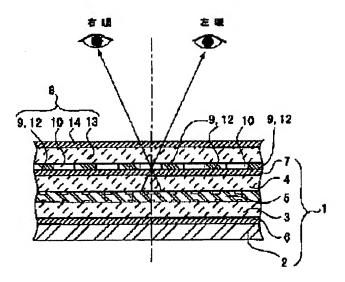
Report a data error here

#### Abstract of **JP10268230**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an inexpensive stereoscopic image display device capable of also using a two-dimensional image display device, and without lowering resolution at a two-dimensional image display time even when a usual two-dimensional image displaying LCD is used.

SOLUTION: Illumination light from a backlight 2 is modulated to linear polarization by the incident side polarizing plate 6 of the LCD 1, and its polarization axis is changed by the presence of an applied voltage when it passes through a liquid crystal layer 5. Among them, only the light with the same polarization axial component as an outgoing side polarizing plate 7 can pass through the polarizing plate 7. Further, since a light component passing through a half wavelength plate 12 among the light components passing through the polarizing plate 7 is changed to linear polarization light polarized in the direction orthogonally intersecting with the polarization axis of the polarization plate 7, it is light shielded by the polarizing plate 14. On the other hand, since the light component passing

through a barrier transmission part 10 is polarized in the same direction as the polarizing plate 14, it passes through the polarizing plate 14 to enter an observer's eye.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許山東公開發号

# 特開平10-268230

(43)公開日 平成10年(1998)10月9日

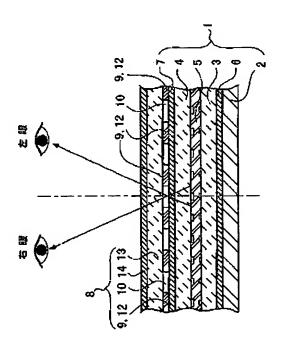
(51) Int.CL <sup>6</sup>		織別配号	PΙ	
G02B	27/22		G O 2 B 27/22	
	27/28		27/28 Z	
G 0 2 F	1/13	505	GO2F 1/13 505	
H04N	13/04		H 0 4 N 13/04	
			審査部界 京部界 部界項の数6 OL (全 10	再)
(21) 出顧番	<del>}</del>	<b>特顧平9-76378</b>	(71) 出庭人 000005049	
			シャープ株式会社	
(22) 出題日		平成9年(1997)3月28日	大阪府大阪市阿倍野区長池町22群22号	
			(72) 雅明者 樂谷 岳	
			大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 ヤーブ株式会社内	シ
			(72)発明者 藤井 晓義	
			大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 ャーブ株式会社内	'n
			(72)発明者 角田 行広	
			大阪府大阪市阿倍野区長祉町22番22号	シ
			ャープ株式会社内	
			(74)代理人 办理士 梅田 時	
			最終頁に	煮く

#### 立体国像表示装置 (54) 【発明の名称】

### (57)【要約】

【課題】 二次元回像表示装置としても使用でき か つ。通常の二次元画像表示用してDを用いても二次元画 像表示時の解像度の低下を生じず、安価な立体表示装置 を提供する。

【解決手段】 バックライト2からの照明光はLCD1 の入射側偏光板6で直線偏光に変調され、液晶暑5を通 過する際に、印加宮圧の有無によって偏光軸が変えられ る。このうち、出射側偏光板7と同じ偏光軸成分の光だ けが偏光板7を通過できる。さらに、 偏光板7を通過し た光成分のうち半波長板12を通過した光成分は、 偏光 板?の偏光軸に対して直交する方向に偏光した直線偏光 光に変化するため、偏光板14によって退光される。一 方。バリア透過部10を通過した光成分は、偏光板14 と同じ方向に偏光しているため、偏光板14を通過し、 観察者の眼に入る。



(19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号

# 特開平10-268230

(43)公開日 平成10年(1998)10月9日

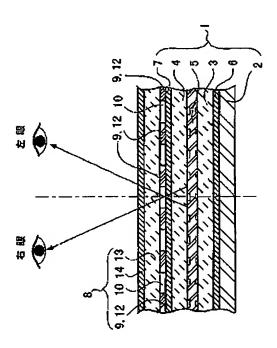
(51) Int.CL		隸別紀号	P I
G02B	27/22		G 0 2 B 27/22
	27/28		27/28 Z
G02P	1/13	505	G 0 2 F 1/J3 5 0 5
H04N	13/04		H O 4 N 13/04
			審査請求 京請求 請求項の数6 OL (全 10 円)
(21) 山鹹母号		<b>特顧平9-76378</b>	(71)出廢人 000005049
			シャープ株式会社
(22)出頭日		平成9年(1997)3月28日	大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号
			(72) 発明者 染谷 岳
			大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
			ヤーブ株式会社内
			(72) 発明者 藤井 暁哉
			大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
			ャープ株式会社内
			(72)発明者 角田 行広
			大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
			ャープ株式会社内
			(74)代理人 非理士 梅田 時
			最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 立体画像表示装置

## (57)【要約】

【課題】 二次元画像表示装置としても使用でき、か つ 通常の二次元画像表示用LCDを用いても二次元画 像表示時の解像度の低下を生じず、安価な立体表示装置 を提供する。

【解決手段】 バックライト2からの照明光はLCD1 の入射側偏光板6で直線偏光に変調され、液晶層5を通 過する際に、印加電圧の有無によって個光輪が変えられ る。とのうち、出射側偏光板7と同じ偏光軸成分の光だ た光成分のうち半波長板12を通過した光成分は、 偏光 板?の偏光軸に対して直交する方向に偏光した直線偏光 光に変化するため、偏光板14によって退光される。一 方。バリア透過部10を通過した光成分は、偏光板14 と同じ方向に傷光しているため、偏光板14を通過し、 観察者の眼に入る。



(2)

特闘平10-268230 -

【特許請求の簡囲】

【請求項1】 左眼用の映像を表示する画素と、右眼用の映像を表示する画素とが交互に配列してなる液晶表示 装置と、前記画素の配置に対応し、光透過頻域と遮光頻 域とが交互に配列してなるパララックスバリアから構成 された立体画像表示装置において、

前記パララックスバリアが、前記液晶表示装置表面に位 置し

光の偏光軸を9 0°回転させる偏光軸回転光学素子を所定のバターンで設けた第1の構成要素と、

前記液晶表示装置と前記第1の構成要素よりも更に上部 に配置された偏光板からなる第2の構成要素からなることを特徴とする立体画像表示装置。

【語求項2】 前記算1の構成要素の傷光軸回転光学素子が、前記パララックスパリアの遮光部となる領域に設けられており、前記算2の構成要素の傷光軸が、前記液晶表示装置の出射光の偏光軸と平行な方向に配置されていることを特徴とする請求項1記載の立体画像表示装置

【請求項3】 前記第1の構成要素の優光軸回転光学素 20 子が、前記パララックスパリアの光透過部となる領域に設けられており、前記第2の構成要素の偏光軸が、前記 被晶表示装置の出射光の優光軸と直交する方向に配置されていることを特徴とする請求項1記載の立体画像表示装置。

【請求項4】 前記偏光軸回転光学素子が半波長板であって、かつ、該半波長板の光学軸が前記液晶表示装置の光出射側の偏光軸に対して45°傾いていることを特徴とする請求項1から3の何れか記載の立体画像表示装置

【請求項5】 前記偏光軸回転光学素子が、液晶性高分子層からなることを特徴とする請求項1から3の何れか記載の立体回像表示装置。

【請求項6】 前記パララックスパリアの第2の構成要素である偏光板が、手動または機械的に取り外されることにより二次元画像表示を行うことを特徴とする請求項1から5の何れか記載の立体画像表示装置。

### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、左右の眼に入る二 40 画像間の視差を利用した立体視を行い、なおかつ、通常の二次元画像を表示する際は、二次元画像の解像度低下を起とさずに表示が可能な立体画像表示装置に関する。 【0002】

【従来の技術】従来、二次元回像を表示する回像表示装置を用いて立体映像を表示する方法として、代表的なものにパララックスパリア方式がある。これは、画像表示装置の前面に光の透過部と遮光部とが交互に並んだ帯(パリア)を設け、このパリアを通して表示面を観察することにより、立体視を可能とするものである。

【①①①3】図8は、液晶表示装置(Liquid Crystal Display:以下、LCDと称する)にバララックスバリアを設けた従来の立体回像表示装置を、画面構方向から見た断面図である。

【①①①4】図8において、LCD1はバックライト2を照明光として、ガラス基板3、4に挟まれた間隙にソースライン、ゲートライン、カラーフィルタ、BM(ブラックマトリクス)、回素電極、TFT(薄膜トランジスタ)などからなる回案が多数設けられており、ガラス4板3、4の間に液晶が封入されて液晶層5を形成している。また、ガラス基板3、4はそれぞれ、一対の偏光板6、7に挟まれており、偏光を利用して画像表示を行っている。

【0005】ととで、図8において、「左」の文字を付した画素に左眼映像信号を、「右」の文字を付した画素に右眼映像信号を表示させる。パララックスバリア8は、その進光部9でLCD1からの光を連るため、画像は過過部10を通してのみ外部で観察されることになる。

20 【0006】とのとき、バララックスバリア8のバターンおよび配置を適切に設定することにより、観察者の右眼は「右」画素のみを、左眼は「左」画素のみを見ることができ、「左」および「右」画案にそれぞれ表示した映像に与えられている視差により立体視が行われる。

[0007]また、画像の存在する位置はLCD1の光出財側偏光板7の面上ではなく、ガラス基板3および4の間、つまり、液晶層5の部分と考えられる。図8では設明の便宜上、液晶層5の厚みを強調して示しているが、実際では液晶層5の厚みは数μmオーダーであり、30mmオーダーのガラス基板3、4の厚みと比較すると非常に小さい。また、パララックスバリアの遮光部9についても、低反射機をつけたメタルマスクなどで作製されているので、実際には図示するものよりもさらに薄くな

### [8000]

る.

【発明が解決しようとする課題】上記のように、バララックスパリア方式は簡便な立体画像表示方式ではあるが、以下に示すような問題点を抱えている。

[0009]まず、パララックスバリア方式の立体画像 表示装置を、三次元画像表示と二次元画像表示とで共用 しようとした場合に、用いるLCD単体が有する解像度 の半分の解像度でしか二次元画像を観察することができ ないことである。

[0010] つまり、パララックスパリア方式しCDで 二次元泉示を行うには、一組の左眼用画案と右眼用画案 に同じ信号を与え、視差のない画像を表示すればよい が、パララックスパリアが存在するためにLCDの全画 素数の半分は左眼にしか見えず、残りの半分は右眼にし か見えないままなので、解像度としてはパララックスパ リアが設置されていないLCD単体が有する解像度の半 (3)

特闘平10-268230

分しか表示に寄与しないととになる。

【0011】逆に、パララックスパリア方式LCDで、 二次元画像表示時に所定の解像度の表示を真現するに は、LCDの債方向に所望とする解像度の倍の画素数を 借えていなければならない。例えば、コンピュータ用デ ィスプレイとして二次元画像表示時にVGA(縦480 ドット×補64()ドット (×RGB)) を確保した上で 三次元画像表示も可能とするためには、縦480ドット ×借1280ドット(×RGB))のLCDを用意しな 施用することはできず、立体回像表示のために新たに高 解像度のLCDを製造する必要がある。

【りり12】しかしながら、一般に画素数が増えるほど LCDの製造歩留りが下がるので、わざわざ高解像度の LCDを製造するのではLCDを含む画像表示装置とし ての価格が高騰してしまう。このため、現行の生産品し CDを用い、なおかつ、二次元回像表示時にも解像度が 低下しないような立体画像表示装置を実現することが望 ましい。

【0013】とこで、上記二次元画像表示時の解像度低 29 下を回避するための方法として、(1)パララックスバ リアを物理的に脱者可能とする方法や. (2)特開平3 -119889号公報に開示された方法が知られてい る。以下、これらの方法について説明を行う。

【①①14】まず(1)の方法は、二次元画像表示時に パララックスパリアを取り外し、三次元回像表示時には 再びパララックスパリアを装着するものである。

【0015】しかしながら、この方法によれば、二次元 画像表示の後に再び三次元画像表示を行うためには、パ ララックスパリアを細心の注意をもって所定の状態とな 30 るよう位置合わせをする必要があった。すなわち、パラ ラックスパリアがLCDに対してわずかに回転したりず れたりするだけでパララックスパリアのパターンとLC Dの画素配列との間で干渉が生じ、モアレ縞が発生して 立体視を妨げてしまう。モアレ縞を生じないような正確 な位置合わせを行うことができる機構を作製することは 可能であるが、そのためには緻密な設計や精密な加工技 衛を要するため、製造コストの高騰は必至であった。

【0016】他方、(2)の方法は、画像表示用のLC Dの上にさらに第2のLCDを重ね、この第2のLCD 40 /110 μm=933 mm において選光部の有無を電気的に制御することによって パララックスパリアを構成するというものである。図9 に、この方式の立体画像表示装置を図8と同じく画面構 方向で切断した断面図を示す。図9の立体画像表示装置 では、図8のバララックスバリア8に代えてLCD11 を重ねている。LCD11の構成はLCD1とほぼ同じ であるが、回素構造がパララックスパリアの遮光部およ び開口部のパターンと同様となっている点で異なる。ま た、LCD1の光出射側偏光板7とLCD11の光入射 側偏光板とを共通化することができる点でも異なる。

【0017】しかしながら、(2)の方法では、バララ ックスパリアの光透過状態を電気的に制御できるので、 使用時の位置合わせは鍛練的に制御するよりも簡単であ るし、パララックスパリアを消した状態では二次元画像 をフル解像度で表示できるのであるが、以下のように立 体視できる観察領域(表示装置から観察者の視点までの 距離)が、上記した他の従来の立体画像表示装置と比べ て、非常に離れてしまうという欠点があった。以下に、 この理由について説明を行う。図8を用いて説明する ければならない。すなわち、VGA用LCDをそのまま、10 と、画像からパララックスパリアまでの面間隔dと観察 距離し、LCDの回案ピッチャと観察者の両目の間隔E には.

> $L = d \cdot E / p$ (式1)

の関係がある。これは、Eとpをそれぞれ底辺とし、パ ララックスパリアの透過部を頂点とした相似三角形が形 作られていることから導かれる。

【① ① 18】 (式1) より、 画案ピッチpが小さいほ と、または面間隔αが大きいほど立体視が可能な観察距 離しは大きくなる。両国の間隔Eは個人差があるが一定 値を考えればよい。ここでは65mm程度とする。

【0019】とれを図9に当てはめてみると、バララッ クスパリアが存在するのはLCD11の液晶層部分であ り 図8と比較してガラス基板の厚みの分だけ面間隔す が増え、観察距離しが長くなっている。つまり、より途 方からしか立体画像を観察できず、その分、見かけ画像 サイズが小さくなり立体画像の迫力に欠ける、二次元画 像表示装置として使用する場合の観察距離(二次元画像 **豪示時には特に制限はない)と一致しなくなるなどの間** 題が生じる。

【0020】例えば、10.4型VGAのLCDでは回 素ピッチpは110μm(RGBの三原色をそれぞれ) 回索と数える) ガラス板厚は 1. 1 mmが標準であ る。これに、偏光板厚みを約0.2mmとして加え、空 気換算のために板厚を屈折率n=1.52で割るとし て、図8の場合の観察距離しは、

 $(1. 1mm+0. 2mm)/1. 52 \times 65mm/1$  $1.0 \, \mu \, \text{m} = 5.0 \, 5 \, \text{m} \, \text{m}$ 

一方、図9の場合はすがガラス基板1枚分増えるので、  $(1.1 \text{mm} \times 2 + 0.2 \text{mm}) / 1.52 \times 65 \text{mm}$ 

となる。10.4型VGAのLCDはノートパソコンに おいても利用されるタイプであるが、933mmという 数値は、キーボードに手が届かなくなるほどの距離であ

【① 021】本発明は、このような従来技術の課題を解 決すべくなされたものであり、二次元画像表示装置とし ても使用でき、かつ、通常の二次元画像表示用LCDを 用いても二次元画像表示時の解像度の低下を生じず、安 価な立体衰示装置を提供することを目的とする。

50 [0022]

特関平10-268230

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1の立体 画像表示装置は、左眼用の映像を表示する画素と、右眼 用の映像を表示する画案とが交互に配列してなる液晶表 示装置と、前記画案の配置に対応し、光透過領域と遮光 領域とが交互に配列してなるパララックスパリアから標 成された立体画像表示装置において、前記パララックス パリアが、前記液晶表示装置表面に位置し、光の偏光軸 を9()・回転させる偏光軸回転光学素子を所定のパター ンで設けた第1の構成要素と、前記液晶表示装置と前記 なる第2の構成要素からなることを特徴とし、そのこと により観察距離が途方になってしまうという課題や二次 元画像表示時の解像度が低下するという課題を解決する ことができる。

【()()23】前記第1の構成要素の偏光軸回転光学素子 が、前記パララックスパリアの選光部となる領域に設け られており、前記第2の構成要素の圓光軸が、前記液晶 表示装置の出射光の偏光軸と平行な方向に配置されてい ることが好ましい。

【10024】また、前記第1の構成要素の偏光軸回転光 20 学素子が、前記パララックスパリアの光透過部となる領 域に設けられており、前記第2の構成要素の偏光軸が、 前記液晶表示装置の出射光の偏光軸と直交する方向に配 置されているものでもよい。

【0025】前記偏光軸回転光学案子が半波長板であっ て、かつ、該半波長板の光学軸が前記液晶表示装置の光 出射側の偏光軸に対して45°傾いているものであるこ とが好ましい。

【①①26】また、前記偏光軸回転光学案子が、液晶性 高分子層であってもよい。

【0027】また、前記パララックスパリアの第2の標 成要素である偏光板が、手動または機械的に取り外され ることにより二次元画像表示を行うものであり、そのこ とにより、二次元画像表示時にLCD本来の解像度が低 下するという課題や、二次元画像表示と三次元画像表示 との切り替えが困難であるという課題を解決することが できる。

【0028】以下、上記構成による作用について説明を 行う.

【10029】請求項1の発明によれば、LCDから出射 40 した直線偏光光の内、パララックスパリアの第1の構成 要素である偏光軸回転光学素子を通過した光成分は、偏 光軸が90°回転し、他方の上記光学素子を通過しない 光成分はLCD出射時の偏光軸を保ったまま進む。これ ち二つの光成分のうち一方は、さらに光出射側に設けら れたパララックスパリアの第2の構成要素である個光板 を通過する際に偏光軸が直交するために遮断され、他方 は同じ偏光軸を有するために通過する。この結果、所定 のパターンのパララックスパリアが再現され、立体観を 可能とする。

【0030】バララックスバリアの遮光部と透過部が生 成されるのは見かけ上、偏光軸回転光学素子を配置した 面であり、該光学案子がLCDに近接して作られていれ は、LCDからパララックスパリアの第2の構成要素で ある偏光板までの距離には関係がなく、観察距離が遠方 になってしまうといった問題は生じない。

【()()31】請求項2の発明によれば、上記光学素子に より傷光軸が90、回転した光成分が上記偏光板によっ て遮られ、他方、上記光学素子を通過しなかった光成分 第1の構成要素よりも更に上部に配置された偏光板から 10 は上記偏光板を通過することによりバララックスパリア が形成される。

> 【()()32】請求項3の発明によれば、上記光学素子に より偏光輪が90、回転した光成分が上記偏光板を通過 し、他方、上記光学素子を通過しなかった光成分は上記 偏光板によってほぼ完全に進られることによりパララッ クスバリアが形成される。

【0033】請求項4の発明によれば、LCDからの出 射光が、その偏光軸に対して4.5。傾いた光学軸を有す る半波長板を通過すると偏光軸が90°回転され、半波 長板を通過しない光はそのままの偏光軸を持ったまま造 む。さらに前面の偏光板を通過する際に、何れかの偏光 軸を持つ直線偏光光が偏光板によって遮断される。

【0034】請求項5によれば、偏光軸回転光学素子が 液晶性高分子層によって形成されているため、調求項4 の発明と同様の作用を有すると共に、UV光照射によっ て簡単に形成することが可能である。

【①035】請求項6によれば、パララックスバリアの 第2の構成要素である偏光板を取り除いてしまえば、上 記偏光板により光が退られることがなくなり、バララッ 30 クスバリアとしての機能は消失し、LCDが有する解像 度で二次元画像表示を行うことができる。

【0036】またこのとき、パララックスバリアのバタ ーンを決定する上記光学素子はLCD上に残したままな ので、二次元画像表示と三次元画像表示との切り替え時 のバララックスバリアの位置合わせの必要はなく、単に 偏光板を付け外しするだけで済む。

[0037]

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態について、図 面に基づき、以下に説明を行う。

【0038】 (実施形態1)図1は、本実施形態の立体 画像表示装置の画面構方向の断面図である。図1におい て、LCD1には両面に、偏光板6.7が設けられてお り、傷光板7の表面には順に、偏光軸回転光学素子とし て所定の形状 (後に詳述する) にパターニングされた半 波長板12、半波長板12を支持・保護するガラス基板 13 およびパララックスパリア構成要素となる個光板 14が設けられている。また、偏光板6側にはバックラ イト2が設けられている。本発明においては、パララッ クスパリア8の遮光部9が半波長板12によって形成さ 50 れている点や、 偏光板 14 が固定式ではなく画像表示面

特闘平10-268230

から取り外すことができる点に特徴がある。なお、LC D1としては上記従来のLCDと同様の構成のものを用 いることができる。

【0039】上記機成において、偏光板6、7.14の 偏光軸は図2に示すように、TN(ツイステッド・ネマ ティック)型液晶層与を挟む偏光板6と偏光板7の偏光 韓は従来同様、互いに直交する配置となっており、偏光 板?と偏光板14の偏光軸は同一方向となっている。な お、図2における矢印は偏光軸を示すものである。

療では半波長板12)の帯の幅や配列ビッチは従来のパ ララックスパリアと何ち変わることはなく、互いに隣合 う半波長板12の間には画面構方向の二回素に一つの割 台でバリアの透過部10が設けられる。上記帯の幅はバ ララックスパリアを通して見る三次元画像の明るさと、 画像表示装置の表示面と平行で、かつ、構方向に対応す る立体視可能な観察範囲に影響するが、本発明を実施す るにあたって設計条件に新たな制限が生じることはな

【0041】さらに、ガラス基板13の材質としては、 温度変化による熱膨張 (または収縮) でパララックスバ リア8の配列ビッチがずれないよう。ガラス基仮3、4 と同じ材質が、またはそれらとの熱膨張率差が小さいも のを選ぶのがよい。

【0042】ととで、本実能形態のパララックスパリア 8について以下に説明する。作製方法の一例としては、 まず、ガラス基板13に半波長板を全面に貼りつけた 後、この半波長板をパターニングする。本裏施形態で は、バララックスバリア8の遮光部9となるべき領域 (半波長板12)を残し、バリアの透過部10となるペー30 き部分を取り除くように、機械的方法や化学的エッチン グ等を施すことによりパターニングを行う。可能なら は、LCD1を作製する際のマスク躍光によるフォトレ シスト工程等を利用することもできる。パターニングが 終われば、LCD1の画素との位置関係が所定のものと なるように位置合わせを行い、偏光板で表面に接着剤等 を用いて貼り合わせる。接着剤としては、例えば、紫外 線を照射すると固まるUV硬化樹脂等を利用できる。な お、貼り合わせたときに、半波長板12の光学軸は偏光 板7の偏光軸に対して45°傾くように配置される。 【① 0 4 3 】以下、上記構成の立体画像表示装置の画像 表示原理について説明を行う。図1. 図2において、ま ず、バックライト2からの照明光はLCD1の入射側偏 光板6で直線偏光に変調され、液晶層5を通過する際 に、印加電圧の有無によって偏光軸が変えられる。この うち 出射側偏光板7と同じ偏光軸成分の光だけが偏光 板?を通過できる。さらに、偏光板?を通過した光成分 のうち半波長板12を通過した光成分は、偏光板7の偏 光軸に対して直交する方向に偏光した直根偏光光に変化

て45 傾いた状態で設置されているため〉、偏光板1 4によって返光される。一方、バリアの透過部10を通 過した光成分は、偏光板14の偏光軸と同じ方向に偏光 しているため、 偏光板 14を通過し、 馥寒者の眼に入

【①①44】本実施形態によれば、偏光板14を置いた 状態ではパララックスパリアが発生し、立体表示が可能 となる。偏光板14を表示面から外せばパララックスパ リアは補失し、二次元画像をLCDが有する解像度のロ 【() () 4 ()】また、図1において、遮光部9(本実施形 10 スなしに表示することができる。またこのとき、全面に 同一の偏光軸を備えた偏光板14を使用するので、従来 のような緻密な位置合わせが不要であり、安価に、か つ。容易に二次元画像表示と三次元画像表示とを互換で きるという利点を有する。

> 【①①45】なお、偏光板14は、人間が手で付け外し するほか、機械的に出し入れするようにしてもよい。図 3は、機械的に偏光板14を出し入れするように組み込 んだ例である。

[10046] 図3の構成によれば、筐体18に組み込ま 20 れたしCD1と、その表面上に設けられた半波長板(図 示せず)の前面を、偏光板14がローラー19の回転に より出し入れされるしくみとなっている。手動の場合 も、図4のように偏光板14を差し込むガイド溝をLC Dの表示面の両側に設けておくとよい。その際、偏光板 14の有無を検知するマイクロスイッチなどをつけて自 動的に三次元画像表示に切り替わるようにしておくのも £41.

【()()47】(実施形態2) 本発明の別の実施形態につ いて以下、図5から図7を用いて説明を行う。

【①048】図5は、本実能形態における立体画像表示 装置の画面構方向の断面図であり、図6は、図5の各偏 光板の偏光軸方向を示す図である。また、図7は本実施 形態におけるバララックスバリアの作製方法を示す図で ある。本真施形態では、半波長板12に代えて液晶性高 分子15を使用しており、これがパララックスパリアの 透過部10に相当する部分に設けられる点、偏光板14 の傷光軸が、図6に示すように、LCD1の出射側偏光 板?と直交するように配置されている点で上記実施形態 しと異なる。

46 【0049】なお、LCD1の部分の構成については上 記実施形態!と何ら変わりはない。

【0050】図7を用いて、偏光軸回転光学素子の部分 の作製方法について説明を行う。本実秘形態で使用する 液晶性高分子は、紫外線照射により液晶分子の配向状態 を保ったまま硬化させることができる。

[1) () 5 1 ] まず、図7 (a) のようにして、ガラス板 13ともう一枚のガラス板16の表面に配向膜(図示せ ず) をつけ、ラビングしておく。次に、図7 (b) のよ うに、ガラス板13の配向膜を付けた表面に偏光軸を乱 し(半波長板12の光学軸が、偏光板7の偏光軸に対し 59 さない透明樹脂漿17を塗布し、続いて、図7(c)の



特別平10-268230

(5)

ようにフォトレジストを用いたエッチングを施す等して、バララックスバリアの選光部に組当する部分に透明 付脂膜17が残るようにバターニングを行う。

[(0.052]次に、図7(d)のようにガラス板13に 液晶性高分子15を垂らして、図7(e)のようにガラス板16のラビング方向と直交するように重ね、繋外線を照射し、液晶性高分子15が9(0) ねじれて配向した 状態で硬化させる。

【① 053】最後に、図7 (1) のようにガラス板13 表面に液晶性高分子15 および透明樹脂膜17を残した 10 ままガラス板16を剔がすことにより。偏光韓回転光学 素子が完成する。この偏光軸回転光学素子はLCDに対 して位置合わせを行い、LCDの光出射側偏光板7に液 晶性高分子15面を対向させて貼り合わせ、上記実施形 療1と同様に固定する。

【0054】本実施形態においても偏光板14を設置した状態ではパララックスパリアが発生し、立体画像を表示して立体視が可能となり、偏光板14を取り外せばLCD1が有するフル解像度で二次元画像が表示可能となる。

【①①55】偏光軸回転光学素子として実施形態1にお いて半波長板に代えて液晶性高分子を使用することも、 その逆に本実能形態において液晶性高分子に代えて半波 長板を使用することも可能である。なお、偏光軸回転光 学素子として液晶性高分子15を使用した場合。作製条 件によっては通過する光の偏光軸の回転角度を90°付 近にはできても完全に90.に揃えることは難しいこと がある。これは、半波長板を用いた場合でも、波長依存 性などによって生じることがある。このように偏光軸回 転光学素子として完全に偏光軸を90、回転させること 30 のできない場合、上記実施形態1の方式ではパララック スパリア8の遮光部9が十分な遮光性を待たず、光漏れ を生じることがある。本実能形態のように、LCD1の 光出射側の偏光板7と、偏光板14において互いに偏光 輪を直交させると、偏光軸の揃った状態の光をこれと直 交した偏光軸の偏光板で確実に退光でき、パララックス バリア8の進光部9の透過率が最小となる。これによ り、左右回像の分離度を高め、立体映像の品質を向上さ せることができる。

【① 056】特に、TN液晶のLCDにおいて、両面二 40 枚の偏光板の偏光軸を平行に並べるノーマリーブラック 方式では、黒表示の透過率が下がらずコントラストが取 れないので、偏光軸を直交するように設置するノーマリ ーホワイト方式が選ばれるのもこの理由によるところが 大きい。

【0057】なお、本実施形態でも、上記実施形態1の 後半で述べたような、偏光板14の有無を機械的に制御 する方法を用いるのに何ら支障はない。

【0058】また、偏光板14を設置する位置については、LCD1に近接させる必要はなく、例えばレンズ部 50

に偏光板の機能を持った眼鏡をかけても立体視が可能である。なお、この場合、左右回像を互いに直交する偏光軸の光成分とで作り、これを両目で偏光軸の直交した偏光板の眼鏡をかけて立体視する方法とは異なり。両目共一同一方向の偏光軸を有する偏光板を用いる必要がある。

【10059】さらに、偏光板14を遠方に置いた場合でもパララックスパリアの遮光部および透過部の発生する位置は、あくまでも偏光軸回転光学素子の存在する面であるため、観察距離が遠方になったりする問題は生じない。

【①060】他方、本発明におけるパララックスパリアの実現方法は左右の眼の映像を一つずつ用意する二眼式のみならず、パララックスパリアの一つの透過部から三つ以上の映像をそれぞれの方向からのみ観察できるようにして観察視点範囲を広げる多眼式立体表示装置にも応用可能である。このとき、パララックスパリアのパターンは、各方式に応じて変更されるものである。

[①①61]なお、本発明では、偏光軸回転光学素子を 回面横方向に微小に動かす駆動部と、立体画像の観察者 の視点の位置を検出する視点検出機構とを設け、観察者 の視点の位置に応じて駆動部を制御し、観察者の移動に 対してパララックスバリア部を追従させるヘッドトラッ キング方式を適用することも可能である。

【10062】とれにより、立体画像の健察範囲を画面構 方向に対して広げることができる。その場合は優光軸回 転光学素子を作りこむガラス13を優光板7に固定せ ず、わずかに浮かせて毎回転などが起きないようレール 上でパララックスパリアを微小平行移動させてヘッドト ラッキングを行うのと同じである。

[0063]

【発明の効果】本発明によれば、LCDから出射した直根陽光光が、所定のバターンで設けられた偏光軸回転光学素子を通過すると、偏光軸が90°回転し、他方前記光学素子を通過しなかった光成分は、LCD出射時の偏光軸を保ったまま造む。これら二つの光成分のうちの一方は、さらに光出射側に設けられた偏光板を通過する場合に偽光軸が直交するために遮断され、他方は同じ個光軸を有するため透過する。この結果、所定のバターンのバララックスバリアが再現され、立体視を可能とする。偏光板の脱者のみで二次元画像表示と三次元画像表示とを切り替えるには、最も知覚を必要としないという利点を有する。また、二次元画像表示と三次元画像表示とを切り替えるには、最も観察者側にある偏光板を脱着するのみでよい。特に、二次元画像表示時に、LCDが有する解像度のロスがな

【図面の簡単な説明】

【図1】実施形態1の立体画像表示装置の構成を示す断面図である。



特関平10-268230 12

11

【図2】実施形態1におけるそれぞれの偏光板の偏光軸 の方向を説明するための図である。

【図3】実施形態1における偏光板の脱者方法(機械 的)を説明するための模式図である。

【図4】 実施形態 1 における偏光板の脱者方法を説明す るための模式図である。

【図5】実施形態2の立体画像表示装置の構成を示す断 面図である。

【図6】 実施形態2 におけるそれぞれの偏光板の偏光軸 の方向を説明するための図である。

【図7】 実施形態2のパララックスパリアの作製方法を 説明するための模式図である。

【図8】従来のパララックスパリア方式の立体画像表示 装置の構成を説明するための断面図である。

【図9】従来のバララックスバリア方式の立体画像表示 装置の構成を説明するための断面図である。

\*【符号の説明】

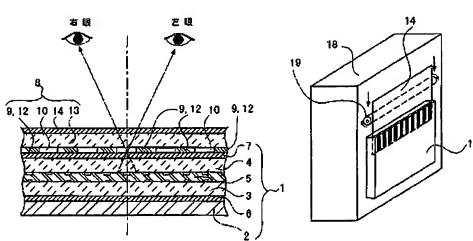
(7)

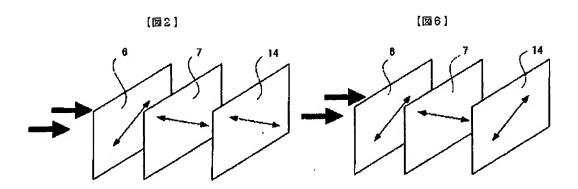
- LCD
- バックライト 2
- 3.4,13 ガラス墓板
- 5 液晶層
- 6.7,14 偏光板
- パララックスバリア
- 9 (パララックスパリアの) 遮光部
- (バララックスバリアの) 透過部 10

[図3]

- (バララックスバリアとしての) LCD 19 11
  - 12 半波長板
  - 15 液晶性高分子
  - (バララックスバリア作製用) ガラス板 16
  - 17 透明樹脂膜
  - 18 定体
  - ローラー 19

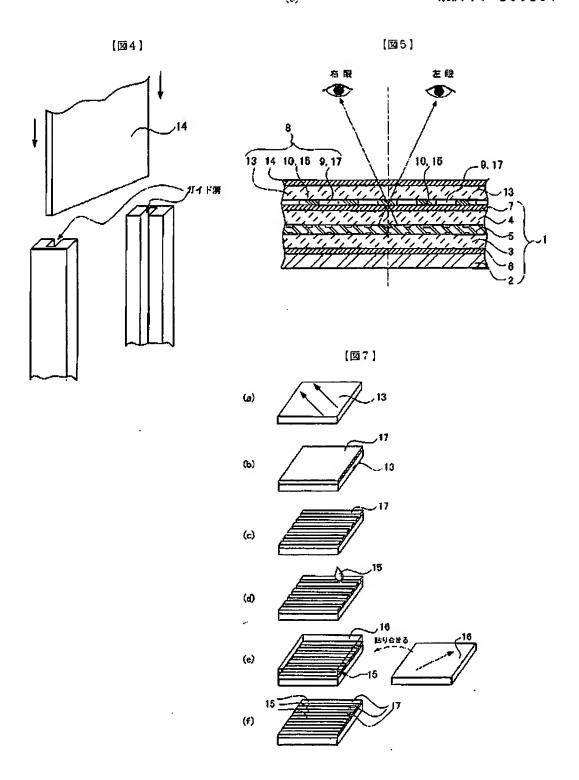
[図1]





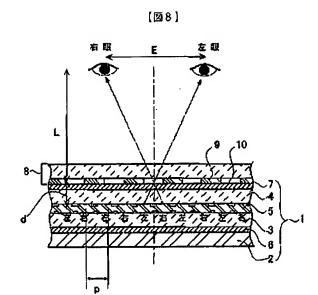
(8)

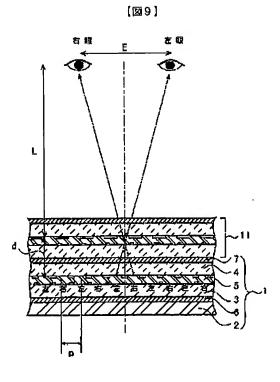
特闘平10-268230



(9)

特闘平10-268230







特関平10-268230

(10)

フロントページの続き

(72)発明者 増田 岳志 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ ャープ株式会社内